

## G200 高速编程器用户手册

### 产品特性

产品图片:



应用领域:

1. 家电维修: 适合于家电维修行业刷写彩电、DVD、电脑主板、硬盘上的存储芯片。
2. 产品研发: 公司产品研发过程中烧写测试芯片。
3. 工厂量产: 全自动脱机拷贝功能特别适合于工厂批量烧录存储器芯片。

### G200/G200P 功能介绍

#### 名称 概述

1, 瑶杰 G200 高速量产编程器

打印机 USB 接口,

支持脱机烧录

免驱动

2, 瑶杰 G200P 高速量产编程器

MICRO USB 通讯接口, 安卓线通用

支持 ATE 机台接口

带彩屏显示

带烧录启动按键

支持脱机烧录

免驱动

## 性能特点

- 1, 免安装驱动设计, 接入后电脑会自动驱动, 无需手动安装驱动;
- 2, MICRO USB 通讯接口, 安卓线通用; 联机模式下无需外接电源;
- 3, 支持联机和脱机高速量产烧录
- 4, 内置大容量存储芯片保存脱机烧录的功能数据, 多重数据验证, 确保烧录数据绝对准确;
- 5, 全新开模定制高质量外壳;
- 6, 彩屏显示, 直观显示编程器当前操作信息; (注: 仅 G200P 带此功能)
- 7, 双 LED 指示工作状态, 并通过蜂鸣器提示烧录成功与失败;
- 8, 多种烧录方式: 按键启动, 自动烧录 (智能探测芯片放置与移除, 自动启动烧录), ATE 控制 (独立 ATE 控制接口, 提供准确可靠的烧录机台控制信号如 BUSY.OK.NG.START, 广泛支持各厂商的自动化烧录设备); (注: G200 仅支持自动烧录)
- 9, 智能电压切换, 可支持 3.3V/5V 芯片 (1.8V 芯片需搭配 1.8V 转换座使用);
- 10, 体积小巧 (尺寸: 70\*45\*18mm), 多台烧录器同时烧录只占用极小工作台面;

## 软件特点

- 1, 支持 Win7/Win8/Win10/win11;
- 2, 支持软件与固件双升级;
- 3, 支持脱机文件配置
- 4, 支持自动序列号功能 (可以用来生成产品唯一序列号, 产品 ID 等)

## 销售清单:

1. 编程器主机	1 台
2. 高速屏蔽 USB 通讯电缆	1 根
3. 产品资料 (官网下载)	1 份
4. 产品说明书 (官网下载)	1 份
5. 简易贴片转接座	2 个

## 软件安装

---

本软件纯绿色, 免安装。

软件压缩包解压后双击软件所在目录中的 G200.exe 程序即可运行编程器软件。

名称	修改日期	类型	大小
iap	2021/12/16 10:46	文件夹	
Icon	2021/12/16 10:45	文件夹	
temp	2021/12/16 10:45	文件夹	
borlndmm.dll	2017/5/27 15:57	应用程序扩展	22 KB
CN.ini	2020/12/21 10:08	配置设置	8 KB
dev.ini	2022/3/1 16:24	配置设置	1 KB
EN.ini	2020/12/1 18:47	配置设置	11 KB
G200.exe	2021/12/16 10:15	应用程序	4,689 KB
G200高速编程器用户手册.pdf	2020/10/16 15:06	PDF Document	2,883 KB
login.dat	2021/12/16 10:29	DAT 文件	852 KB
TC.ini	2020/12/1 18:47	配置设置	8 KB

## 驱动安装

1. 编程器链接电脑后，电脑会自动安装驱动，无需人工干涉。安装好后电脑上回显示一个 U 盘符号。如图：



## 芯片放置

芯片放置位置，如图：



所有支持芯片放置都如图在同一位置

箭头处位芯片一脚位置。

注：1, 25 系列芯片，显示操作电压 1.8V，需要搭配 1.8V 转换座使用，否则会烧录失败，可联系商家购买；

2，贴片类芯片可另外购买贴片转换座搭配使用，可联系商家购买；

3，SOP16 芯片需要搭配 SOP16 转 DIP8 座子转换成 8 脚放在上面，不可直接放置使用，可联系商家购买。

## 运行环境

操作系统：

Windows 2000、Windows XP、Windows Vista、Windows7、Windows8、Windows10.

硬件最小配置：

IBM-PC 586 或奔腾兼容机，台式或手提电脑。

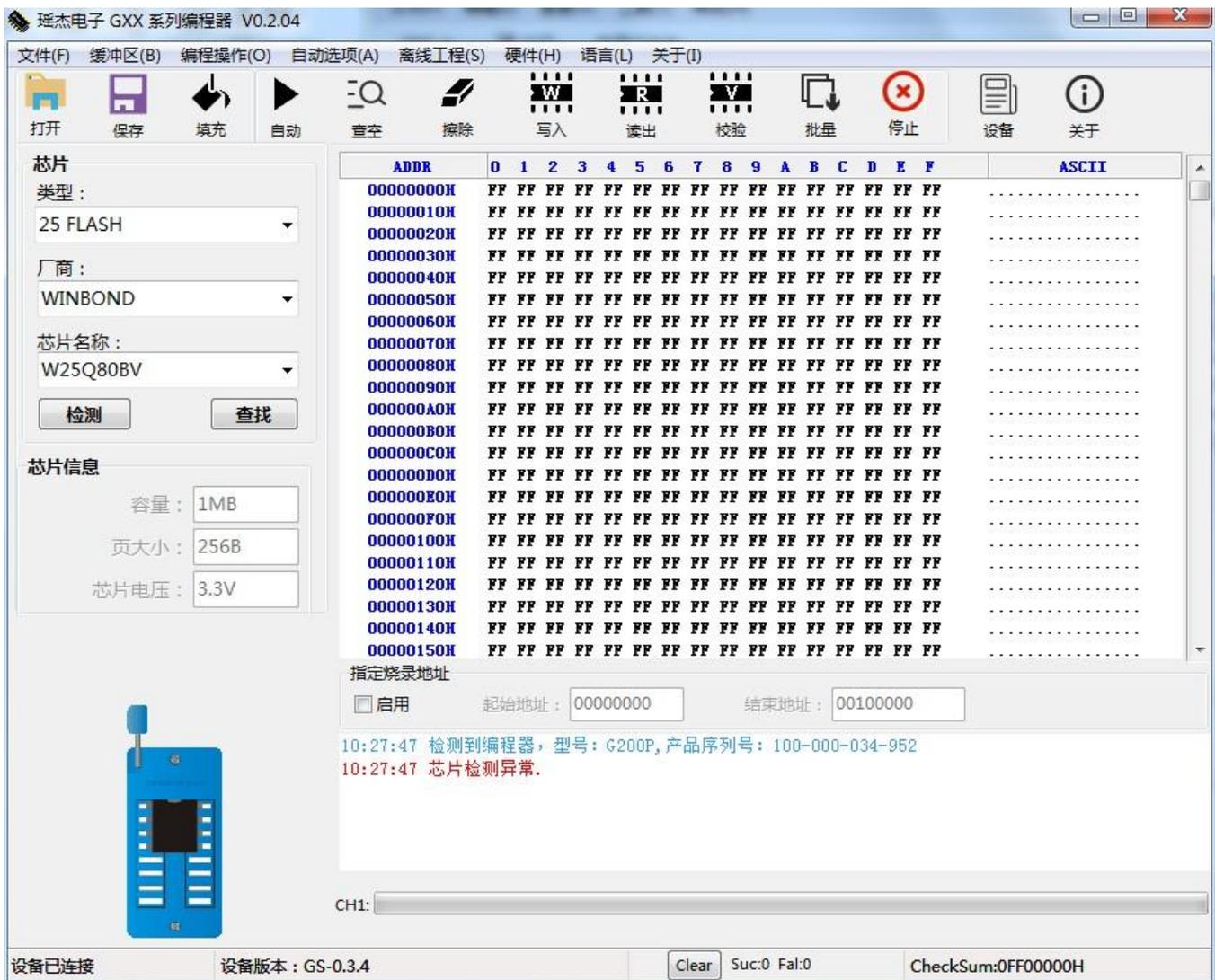
USB1.0 标准的通用串行总线接口。

CD-ROM 光驱，如没有光驱动，也可以从我们销量那边在线索取。

64M 的 RAM。

硬盘至少 10M 剩余空间。

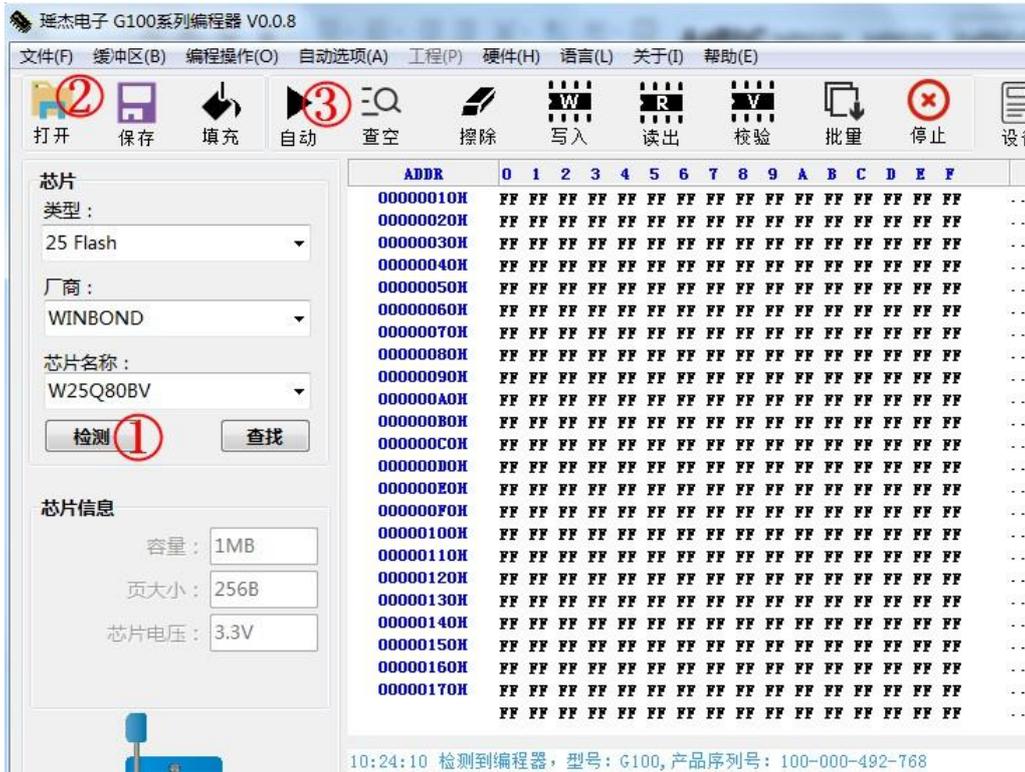
## 软件界面



## 三步快速烧录

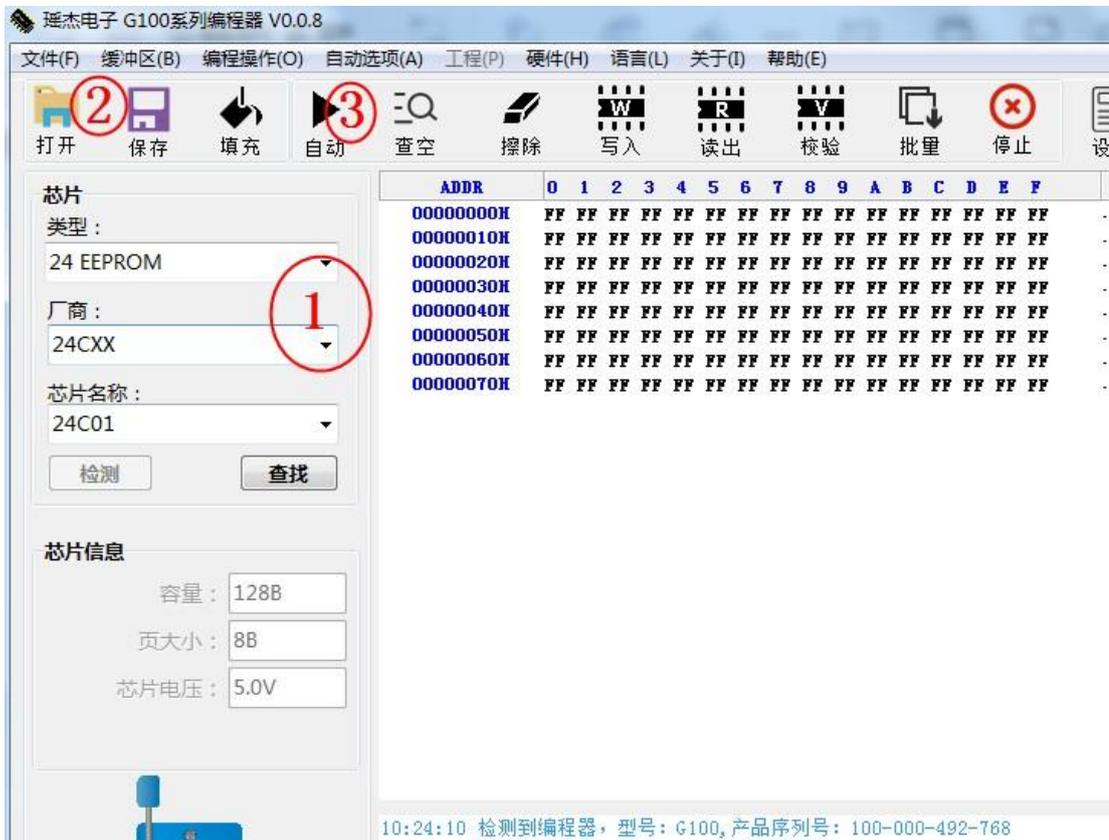
### 25 FLSAH 芯片快速烧录

1, 点击检测; 2, 打开文件; 3 按下自动按键。之后等待完成就好了



### 24/25/95EEPROM 芯片快速烧录

2, 选择芯片型号; 2, 打开文件; 3 按下自动按键。之后等待完成就好了

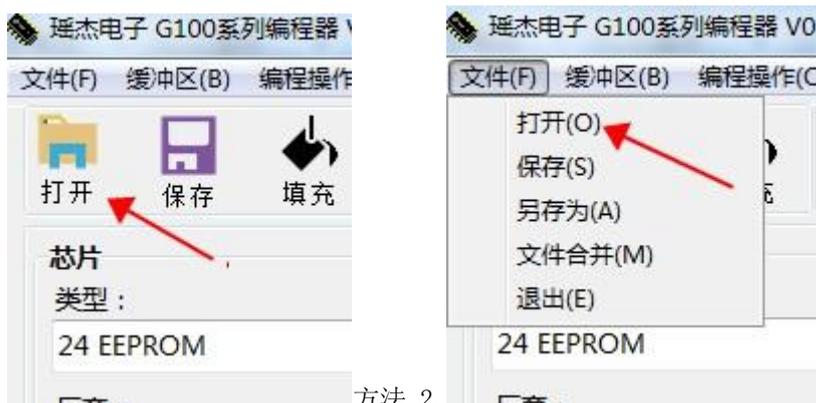


## 下面详细功能介绍:

### 打开文件

将文件中的数据加载到缓冲区。

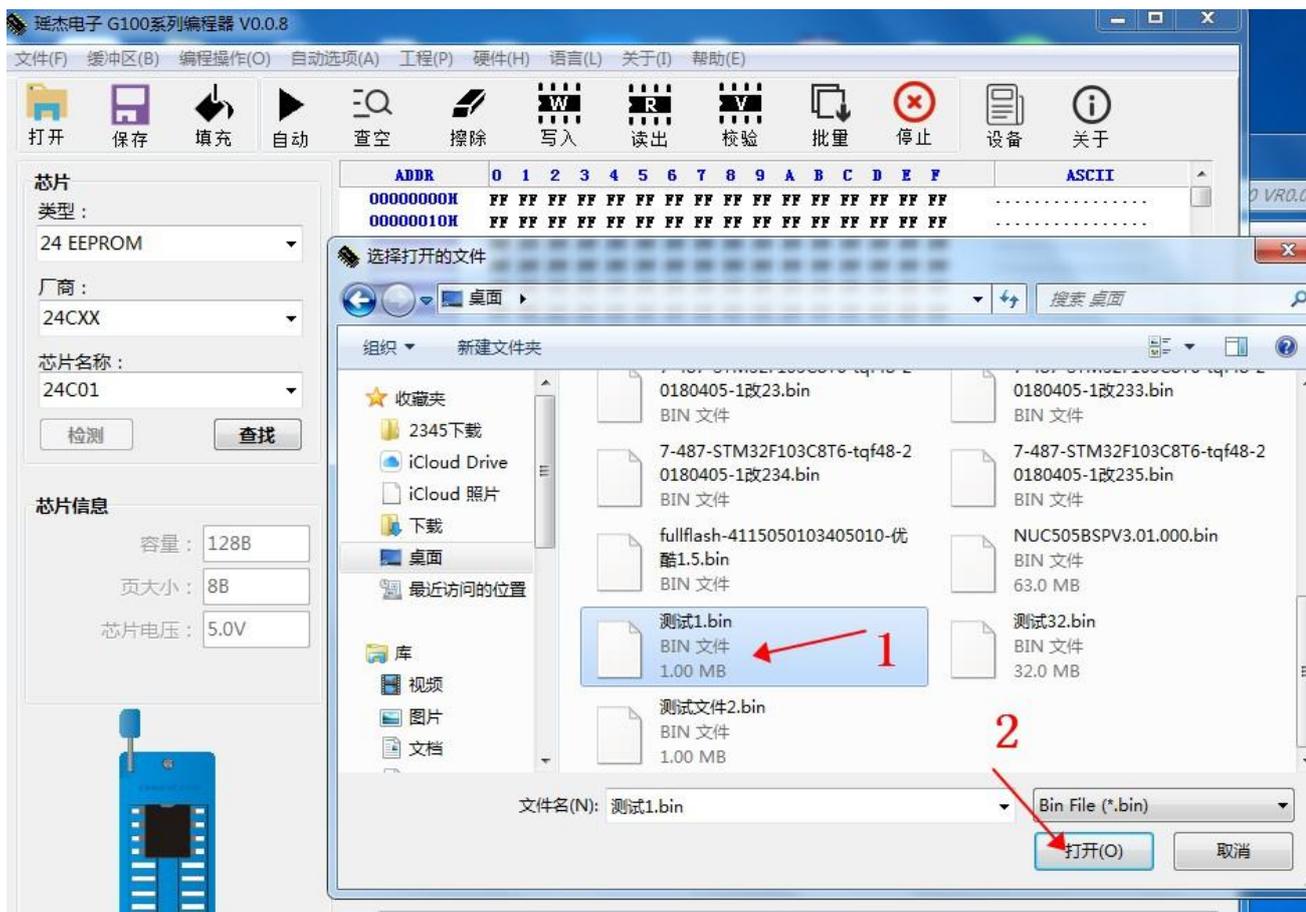
1. 支持的文件格式有\*.bin、\*.hex、\*.rom 和\*.cap 及\*.\*所有文件格式。
2. 如果文件的长度大于当前所选择芯片的容量，那么超出部分将被丢弃！
3. 每次把数据写入芯片之前，必需先打开文件，点击如下图图标或从菜单栏上点打开；



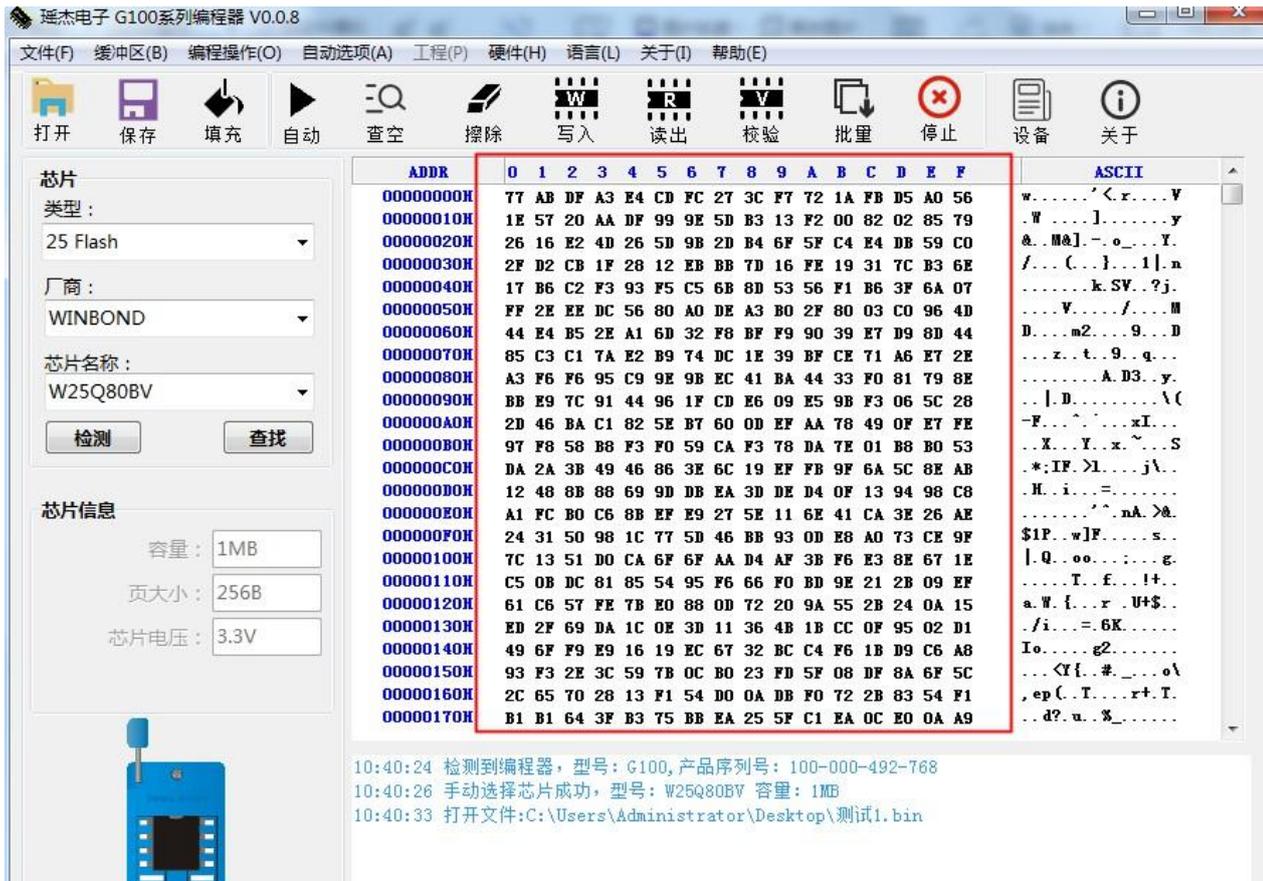
方法 1 .

方法 2.

4. 点击打开弹出如下对话框：1. 选择对应的文件，2. 点击打开就可以了。

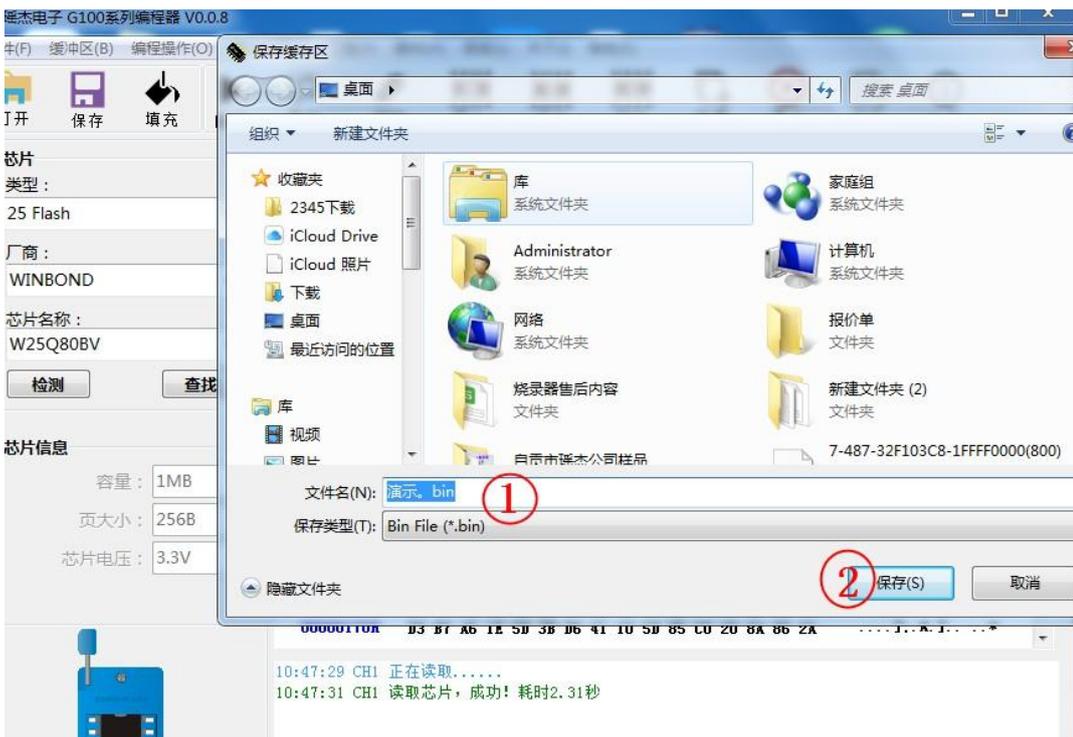


5. 数据就到缓冲区里, 在最下面箭头指示也有显示步骤;



## 保存文件

1. 将缓冲区中的数据保存到文件中。
2. 支持的文件格式是二进制文件格式。
3. 方法 1. 点击菜单栏上“保存”按钮, 然后弹出文件对话框, 填写文件名点保存即可。



5. 方法 2. 在工具栏上点“保存(S)”按钮, 然后弹出如上图的文件对话, 照着 2,3 两步操作完成.

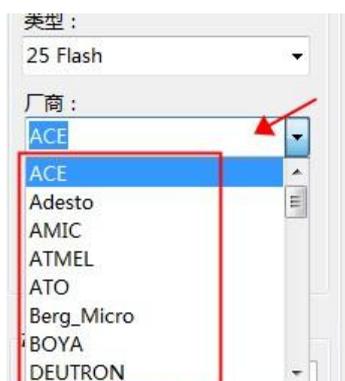
## 选择芯片

用户可以从“类型”、“厂商”、“器件”下拉列表框中选择正确的芯片型号。

第一步要选择芯片类型：



第二步要选择芯片厂商：



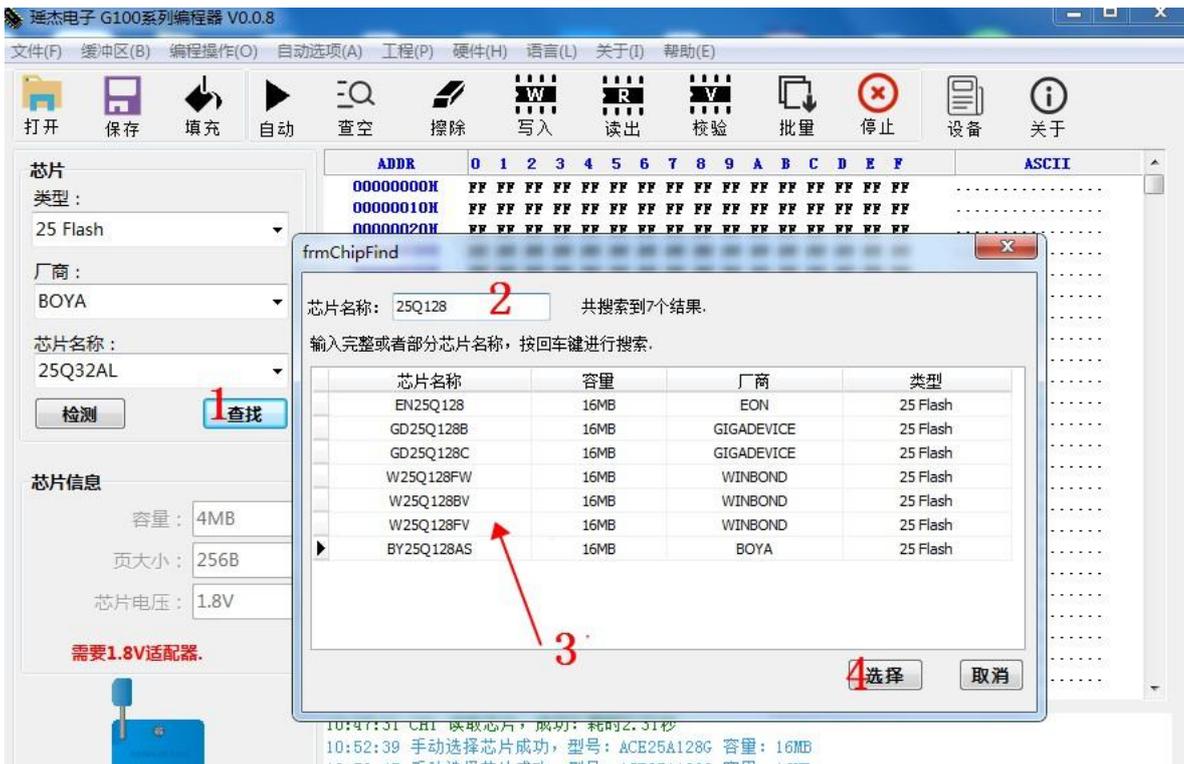
第三步选择芯片的具体型号：



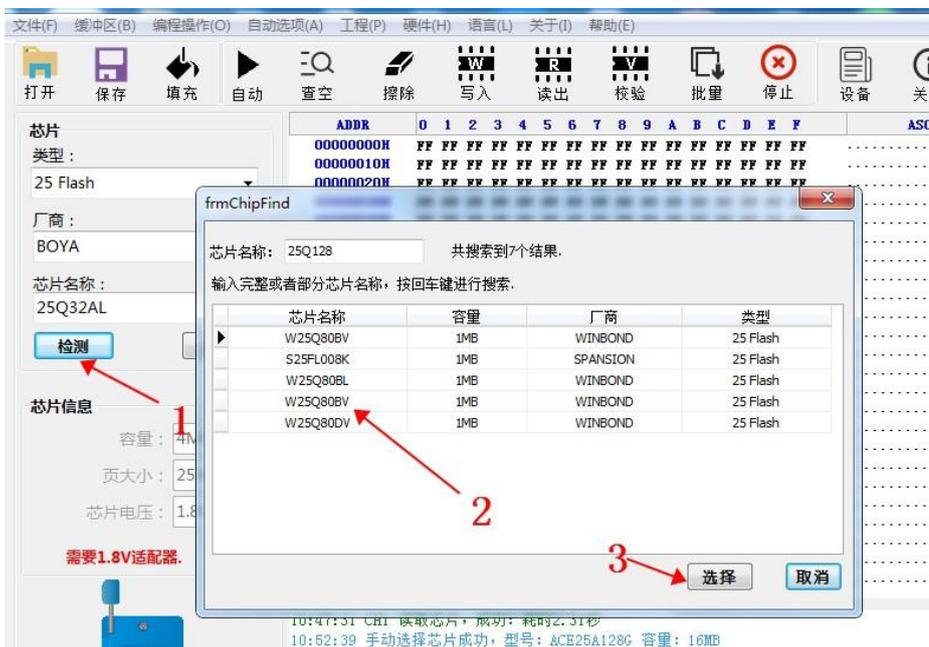
另也可以点“查找”按钮, 在芯片查找对话框中选择正确的芯片型号。

用户也可以输入查找的关键字进行模糊查询, 查询到的结果会显示在列表中。

方法：1. 点查找；2. 输入芯片型号，3. 在列出来的型号里选择，4. 点选择即可；



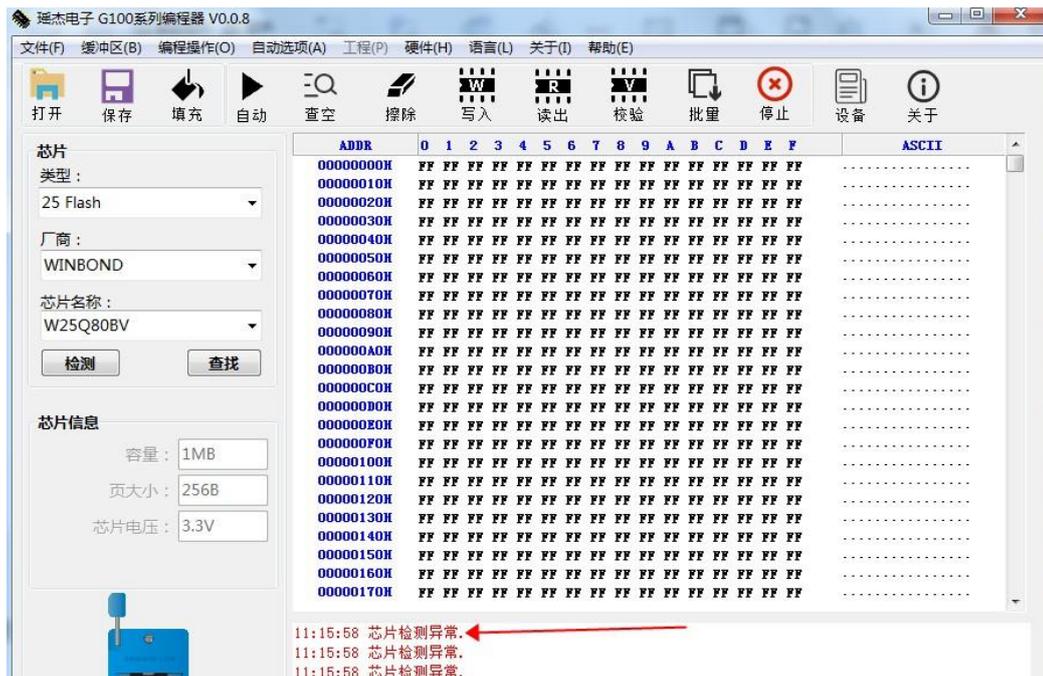
方法三：如果是 25 系列的 FLASH 芯片，可以点击“检测”按钮，编程器会自动识别出编程器上所放芯片的型号或者同 ID 的型号，选择对应的型号，点击选择。如果对应 ID 只有一个型号将不会弹出这个窗口（如下图检测 W25Q80 芯片为例）



使用本命令请注意以下几点：

1. 由于技术上的原因，自动检测芯片型号功能只使用于部分 25 系列 SPI FLASH 芯片，24 和 93 系列芯片无法进行自动识别，需要用户手工选择正确的型号。
2. 部分厂家的 25 系列 SPI FLASH 芯片识别命令比较特殊或无识别命令，这些厂家的芯片无法识别成功。
3. 同一厂家的多个相互兼容的芯片 ID 号可能相同，自动识别命令无法区分这些芯片，但不影响后续的读写操作。

如果出现上面的错误提示，可能的原因有：



1. 芯片未放好或损坏。
2. 芯片不是 25 系列 SPI FLASH 芯片。
3. 该芯片没有识别命令或识别命令特殊。

## 读芯片

读取就是读取芯片内容，也叫备份数据：

- 一. 在读取芯片之前，我们先要选择芯片型号(方法见上面“选择芯片”：
- 二. 选择好芯片型号之后，然后点读取(也有两种方法)。

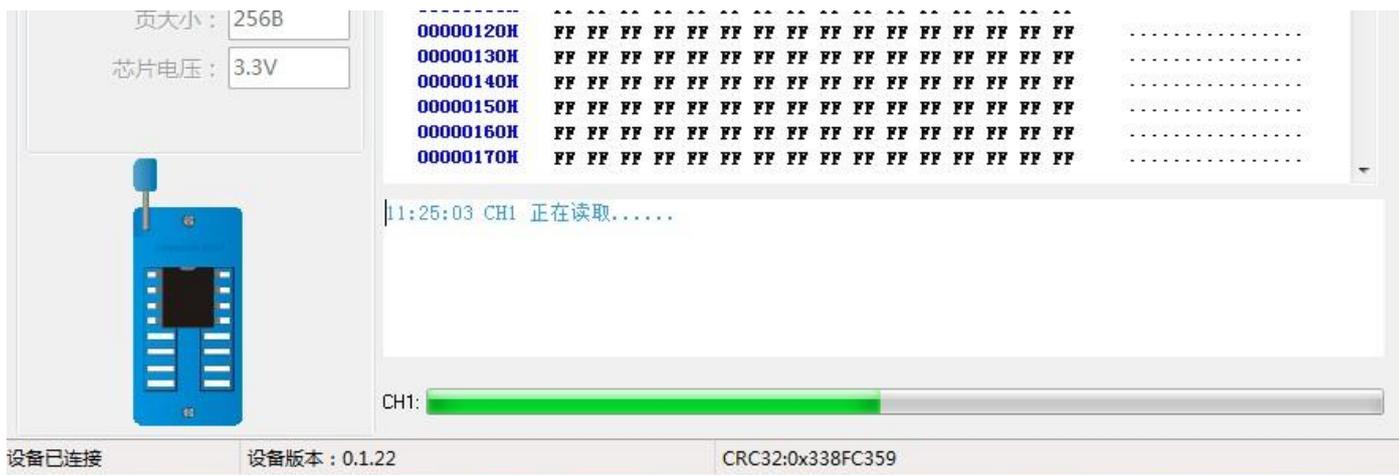
方法 1. 直接点击“读出”按钮。



方法 2. 直接菜单“操作”里面的读出



点击读取按钮之后，在自动下面有读出操作提示，另一端有提示读取进度：



读取完成，都会有相应的提示及所用时间：



## 擦除芯片

25 系列 SPI FLASH 芯片写入数据前必须先执行擦除操作。

24、93 系列芯片写入数据前不需要执行擦除操作，可以直接复盖写；

(注：如果要清空，直打开软件写 FF 数据，软件打开时缓冲区里默认是 FF 数据。)

25 系列 SPI FLASH 芯片的擦除所花的时间因芯片而异，请耐心等待。

一. 擦除同样有两种方法：

方法 1，直接点击擦除按钮。



方法 2 点击菜单栏里的擦除。



二. 同样有提示擦除状态，擦除进度显示



三. 进度条完成即提示进度完成



## 写芯片

写入我们也叫编程，就是将缓冲区中的数据写入芯片里。

第一步：同样要选择芯片型号，步骤如同读取芯片时选芯片是一样的，这里不再累述。

第二步：点击写入：



或这里点写入：



然后提示下面进度条.



编程完成之后, 就可以把芯片取下来上机测试.

## 校验芯片

校验就是比较芯片和缓冲区中的数据是否相同。

在读取和写入芯片操作之后, 校验芯片操作是必须的, 可以保证写入数据的正确性!

同样方法也有 2 种,

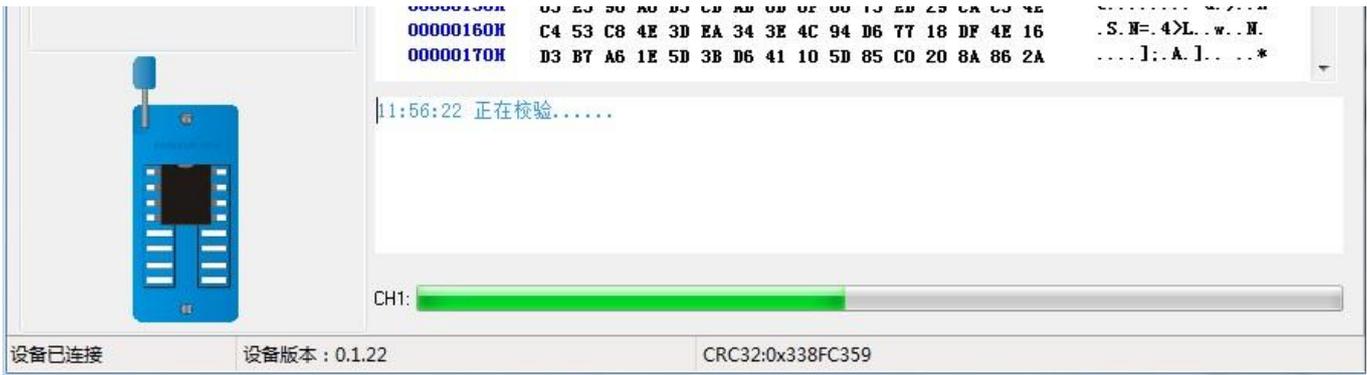
方法 1. 直接点击校验按钮



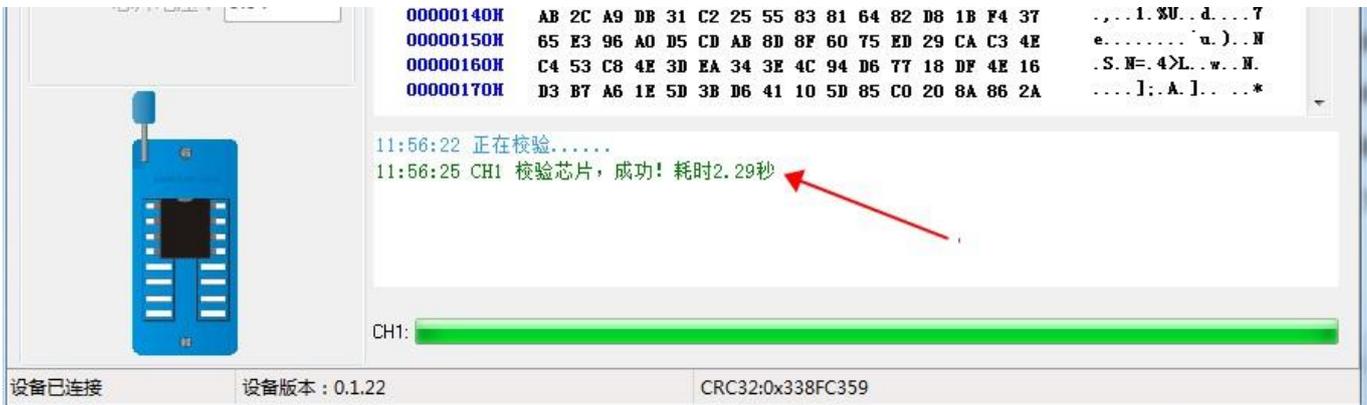
方法 2. 点接操作里“校验”,



校验执行时，也同样状态提示为“校验 XXXX”，然后也有进度条。



校验成功后要文件框内会提示校验完成。



## 自动完成

本操作是一个组合操作，自动完成默认是“擦除”+“写芯片”+“校验”操作。

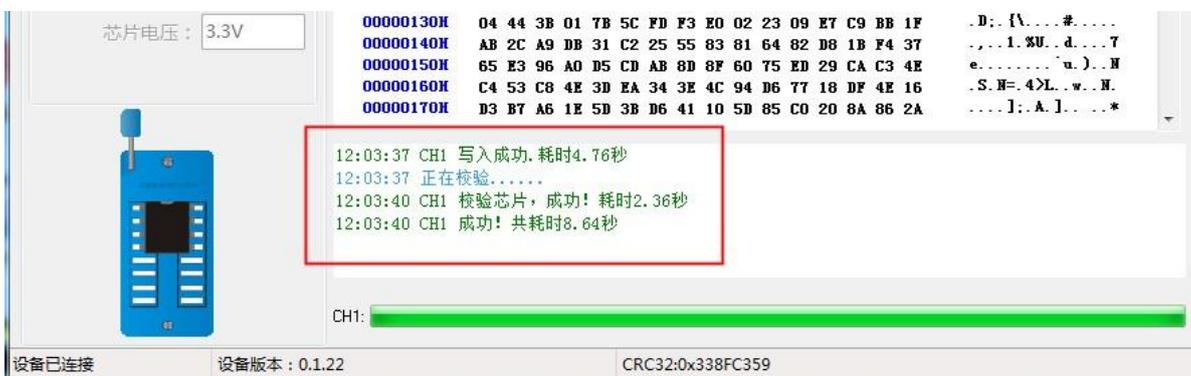
可以自行编辑，如果不需要擦除可以在前面去掉勾；



注里这里的状态不是显示自动，而且显示当前执行步骤，进度条正常显示。



自动完成后，显示校验通过，另外还有耗时显示。



## 查空

查空就是检查芯片是否为空，同样有两种方法：

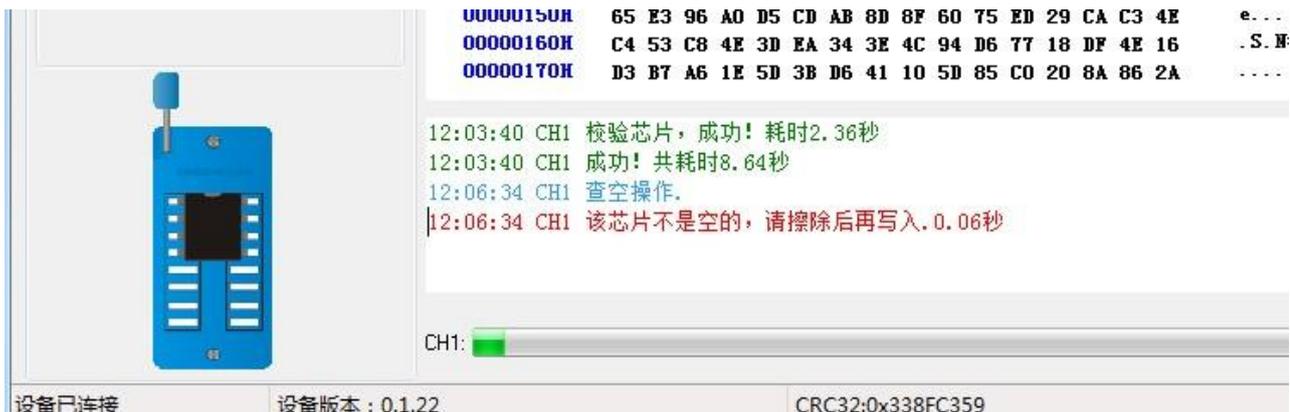
方法 1：直接点查空按钮



方法 2: 点操作里面的查空,



如果芯片不为空信息框会做提示“芯片不是空白的，请擦除后再写入”



正在查空检查;

完成查空, 信息框会提示该芯片是空白的, 底下有显示查空时间.



## 填充

填充缓冲区一般针对测试芯片时用；写数据前不需要点击填充，打开文件时自动

填充数据到缓冲区。方法 1. 点击菜单栏上面缓冲区里的“填充”，或直接“填充”按钮；

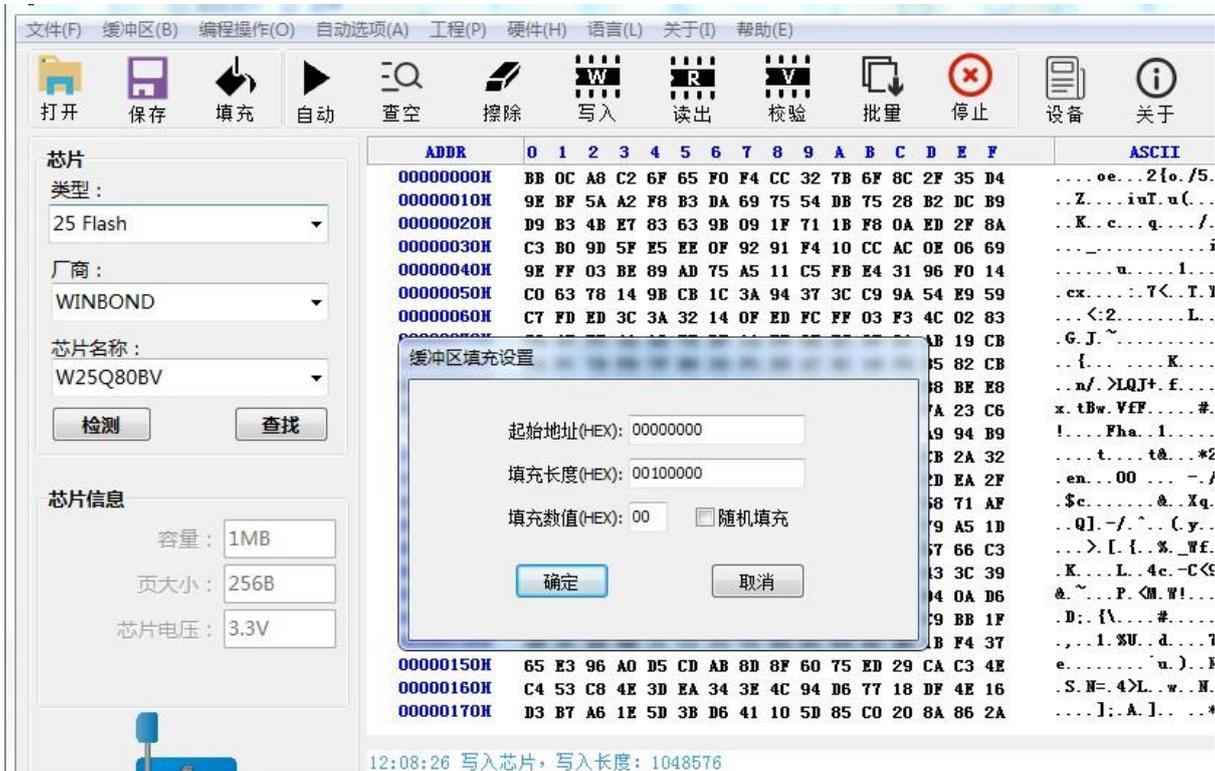


1. 数据：

点击填充弹出下面对话框：

可以手动编辑数据。

“随机数”直接填充随机非 FF 数据；



2. 范围：

将数据填入缓冲区中指定地址数据。默认地址范围是从 0 至 当前芯片大小。

“开始地址”表示要填充缓冲区的首地址。

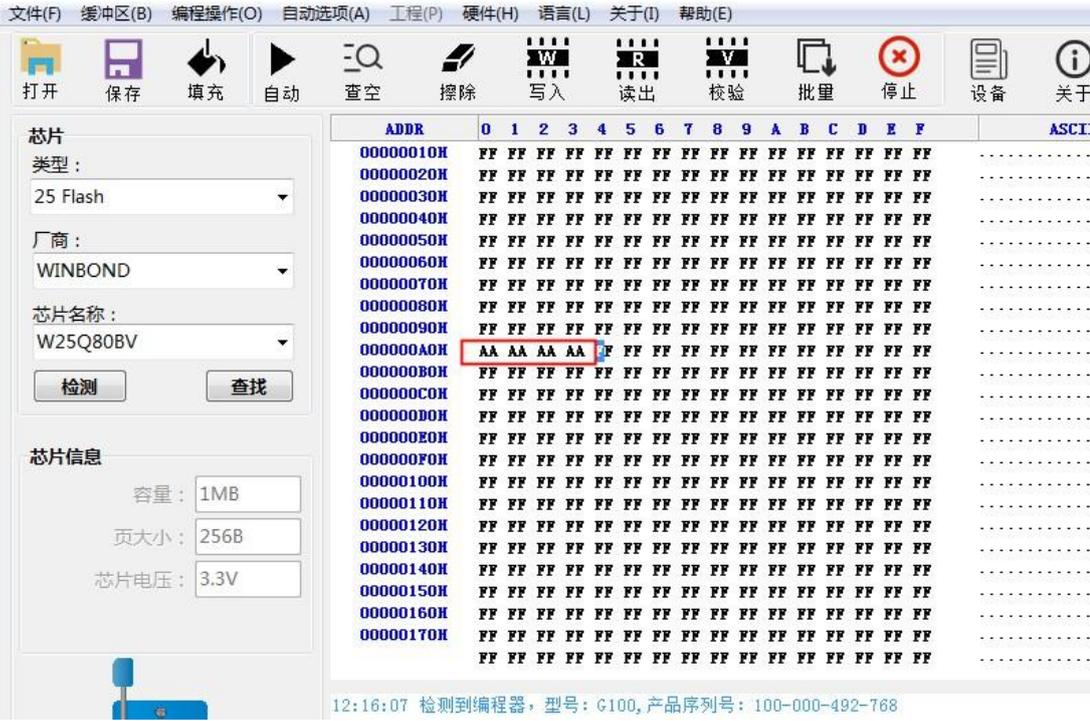
“结束地址”表示要填充地址最后位的字节数。

以上数据均为 16 进制表示方式。

3. 直接修改缓冲区内容：

可以在缓冲区内容列表中直接修改缓冲区的内容。

比如在地址“000000A0H”处修改数据 FF FF FF FF 为“AA AA AA AA”



## 文件合并

点击文件选择文件合并



然后出现下面界面



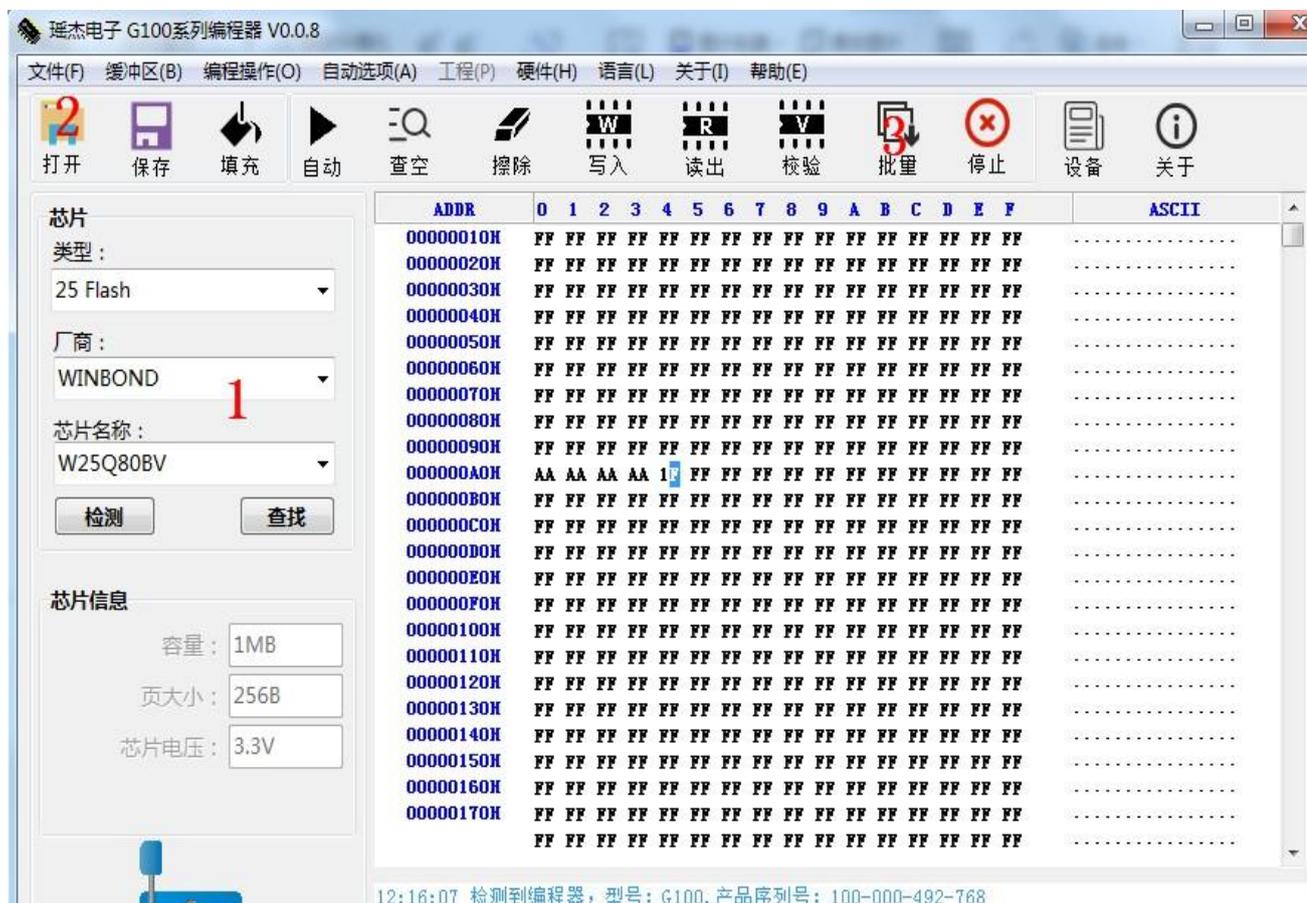
点击添加文件，选择你需要添加的文件，



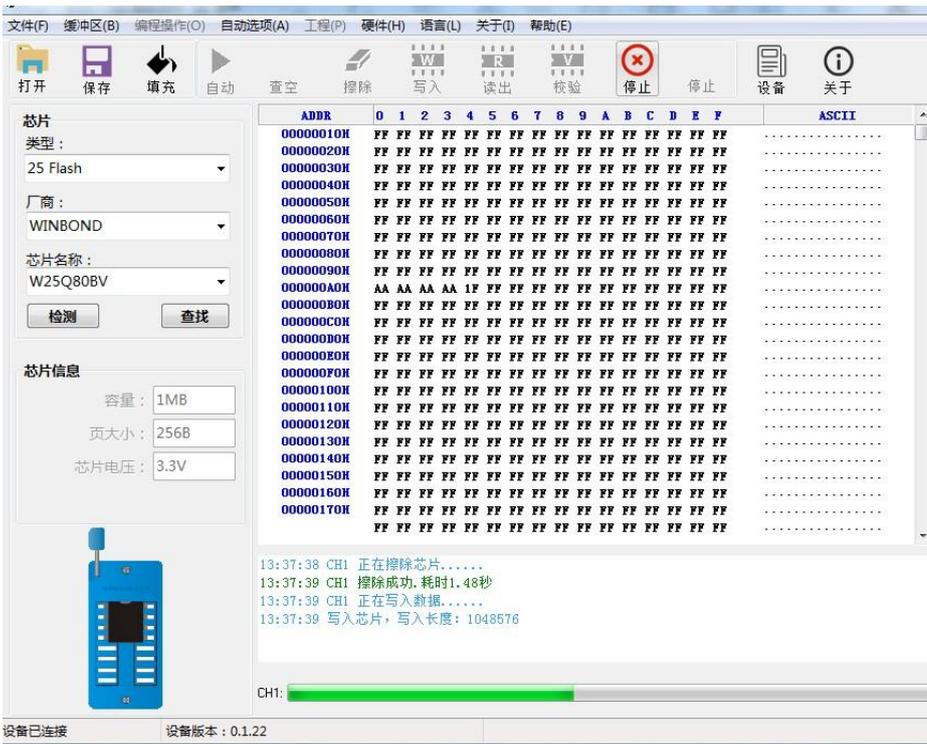
可以更改开始地址与结束地址，改好后点击合并文件按钮就能合并成一个新文件了

## 批量烧录

- 1, 选择好芯片型号,
- 2, 选择需要烧录的文件
- 3, 点击批量按钮



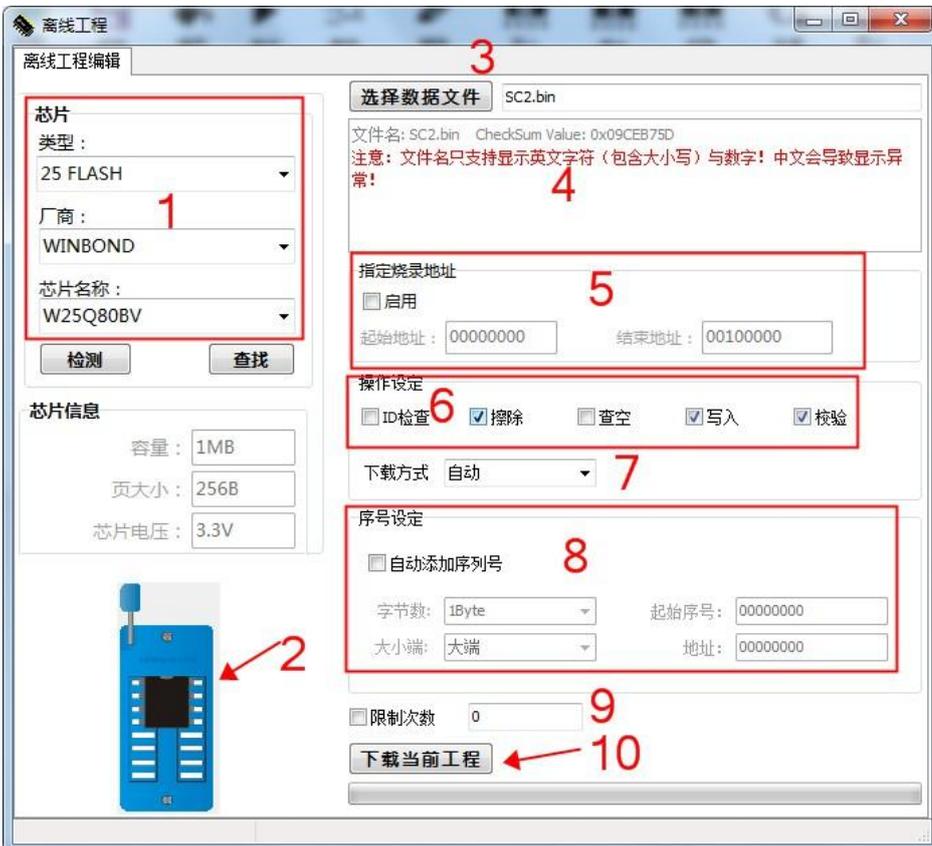
然后软件将进入批量烧录模式,



然后进入批量烧录状态，烧录完一颗，取下芯片，放上另一个，不用任何操作，软件会自动烧录芯片，如果 30 秒没有取下或者放上芯片，批量将会自动停止。

## 离线工程

点击软件上离线工程将出现如下界面；



- 1, 芯片选择, 选择好离线烧录的芯片型号;
- 2, 芯片放置位置;
- 3, 选择离线数据文件;
- 4, 离线数据文件相关信息;
- 5, 指定烧录地址选项; (如果开启, 可设定指定开始地址, 结束地址将根据文件大小自动计算结束地址。结束地址不可更改);
- 6, 离线烧录操作设定, 默认对芯片擦除-写入-效验动作;
- 7, 下载方式设定: 默认自动烧录, 可选择按键手动烧录, ATE 机台控制;
- 8, 序列号设置;
- 9, 限制次数设置, 根据自己需要是否开启下载次数;
- 10, 下载功能到编程器。

## 主机功能显示:



- ① 编程器当前模式
- ② 编程器挡墙烧录模式；
- ③ 当前脱机文件名；
- ④ 滚码开启（开启滚码显示SN，未开启是不显示）；
- ⑤ 指定地址开启（开启指定地址烧录显示Addr，未开启不显示）；
- ⑥ 芯片放置位置（所有支持芯片均放在这个位置，贴片类芯片需搭配对应转换座）；
- ⑦ 脱机烧录成功次数统计；
- ⑧ 脱机烧录失败次数统计；
- ⑨ 启动按键（设置为手动模式时按此按键启动烧录）；
- ⑩ 自动机台驳接口（使用机台模式时接机台控制型号，信号定义见旁边图示）。

## 机台连接

注意：VCC可以不加，  
但如果要加，不能超过3.3V



注：均低电平有效

G200 USB 高速编程器软件及本用户手册版权归自贡市瑶杰电子科技有限公司所有。

常见问题解答

1. 向芯片写入数据后，校验错误。

(1) 写数据前要选择正确的芯片型号。

(2) 如果是 25 系列 FLASH 芯片，写入数据前一定要先擦除。

(3) 存储芯片可能已经损坏。

2. 读写芯片时芯片放的位置。

(1) 连接电脑读写芯片与离线脱机烧录，芯片 1 脚靠近锁紧座扳手。

3. 自动检测芯片型号不正确。

请查看“自动检测芯片型号”一节！

4. 简易贴片转接座的使用。

简易贴片转接座上有两个焊接贴片芯片的位置，是并联的关系，使用时，可以任选一个位置使用，但不要同时焊接芯片。

该贴片转接座适用于焊接 24、25 系列宽体和窄体贴片器件。

5. 连接到主板在线刷 BIOS 芯片。

如果主板上的 25 系列 BIOS 芯片不便于取下来放到编程器读写，则可以将编程器直接连接到主板进行读写操作。

用户需要自制连接线，可以从转接座上将 GND、CS、MISO、MOSI、CLK 几根信号线引出并连接到主板。需要注意的是，采用这种方式刷写 BIOS 芯片，需要主板的支持，否则可能会损坏编程器或主板。

版权声明

G200 USB 高速编程器软件及本用户手册版权归自贡市瑶杰电子科技有限公司所有。

产品的发行和销售由购买者在许可协议条款下使用。

未经自贡市瑶杰电子科技有限公司允许，任何单位及个人不得将该产品全部或部分复制、照相、再生、翻译或还原成其它机器可读形式的电子媒介，因软件版本升级而造成的与本手册内容不符，请以软件为准。

